

台灣中油公司潤滑油

事業部化工廠

消防防災計畫

制定日期：民國112年10月20日

人員	職稱	姓名	簽章
管理權人	執行長	曾繁鑫	
保安監督人	部份主管	吳錦洲	

確實內容!

吳錦洲

113.04.17

16:00

消防防災計畫

民國112年10月20日制定

目 錄

一、目的與適用範圍.....	1
二、管理權人及保安監督人之業務與職責.....	1
三、場所安全管理對策.....	1
四、廠區消防安全設備及其他設施檢查與維修.....	4
五、施工安全對策.....	4
六、公共危險物品安全管理員工教育訓練.....	4
七、自衛消防運作對策.....	5
八、洩漏、爆炸等意外事故之應變措施.....	5
九、震災預防措施.....	5
十、紀錄之製作及保存.....	6
十一、其他防災必要事項.....	6

公共危險物品各類事業場所消防防災計畫

附件名稱一覽表

附件	名稱	備註
附件 1	消防防災計畫製作（變更）提報表	
附件 2	危險物品保安監督人隣派提報表	
附件 3	自衛消防編組訓練計畫通報表	
附件 4	消防安全設備檢查實施計畫	
附件 5	保安監督自主檢查計畫	
附件 6	防火避難設施自行檢查紀錄表	
附件 7	火災預防管理編組表	
附件 8	火災預防體系分工表	
附件 9	使用火源設施自行檢查紀錄表	
附件 10	公共危險物品保安監督自主檢查表	
附件 11	電氣設施自行檢查記錄表	
附件 12	自衛消防訓練計畫	
附件 13	自衛消防編組表	
附件 14	自衛消防編組名冊	
附件 15	自衛消防隊裝備一覽表	
附件 16	緊急通報連絡步驟	
附件 17	避難逃生路線圖	
附件 18	廠區平面配置圖例、危險物品種類、名稱、危害性、標示、SDS	

公共危險物品各類事業場所消防防災計畫

潤滑油事業部嘉義場區消防防災計畫

民國 112 年 10 月 20 日修訂

一、目的與適用範圍

(一)目的

本計畫係依據公共危險物品及可燃性高壓氣體設置標準暨安全管理辦法（以下簡稱管理辦法）第四十七條，明定製造、儲存或處理公共危險物品之數量達管制量三十倍以上之場所，應由管理權人選任危險物品保安監督人，制定消防防災計畫，報請當地消防機關核備，並依該計畫執行危險物品保安監督相關業務，以達到預防火災及其他災害和保障人命安全、減輕災害為目的。

(二)適用範圍

- 1.在本場所居住、服務、工作、施工及出入之所有人員都必須遵守本計畫。
- 2.受託執行本計畫之所有人員。

二、管理權人及保安監督人之業務及職責

(一)管理權人之業務及職責

- 1.選任保安監督人，使其正當公正地執行各項保安監督業務。
- 2.指導監督保安監督人業務之推動。
- 3.申報消防防災計畫書且其變更時亦同。
- 4.監督消防安全設備檢修與維護之實施。
- 5.保安監督人制定或變更消防防災計畫時，提供相關必要之指示。
- 6.申報保安監督人之遴用及解任。

(二)保安監督人之業務及職責

- 1.消防防災計畫之製作、檢討及變更。
- 2.搬運、製程、儲存及處理作業之指導及監督。
- 3.製造、儲存、處理場所用火、用電之監督管理。
- 4.場所施工安全之監督。
- 5.電器配線、電器、機械等用電、用火設備之安全監督管理。
- 6.消防安全設備檢修、維護之實施及監督。
- 7.通報、滅火、避難訓練之實施。
- 8.對管理權人提出建議、請示及其他相關協調聯絡事項。
- 9.防火避難設施自主檢查及管理。
- 10.防止縱火之預防措施。
- 11.發現設施異常之處置。
- 12.火災等災害發生時之緊急應變處置，以及與消防單位之通報連繫。
- 13.其他防災上必要之事項。

三、場所安全管理對策

(一)公共危險物品搬運安全

(二)公共危險物品製程安全

1.滑油生產概說：

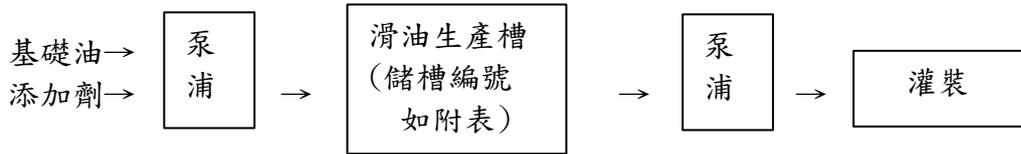
本工場生產滑油產品以批次式生產，生產槽投入添加劑及基礎油調製成合格之滑油產品，再依需求量灌裝成不同包裝型式之產品。

2.滑脂生產概說：

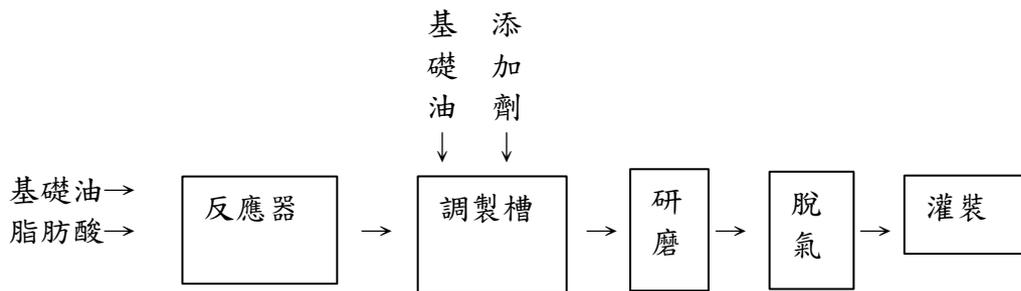
本工場生產滑脂產品以批次式生產，投入固態原料與基礎油經皂化反應後，泵入調製槽內，再加基礎油與添加劑調製成產品，依需求灌裝成不同型式之產品。

(三)公共危險物品處理作業

1.滑油流程圖：



2.滑脂操作流程圖：



(四)公共危險物品種類、名稱、危害性、標示、SDS

1.種類：

- 1.1 車用機油
- 1.2 工業用油
- 1.3 基礎油
- 1.4 添加劑

2.名稱、危害性、標示、SDS(如附件 18)

(五)公共危險性機械及設備之運轉及操作要領

1.滑油摻配安全操作要點：

- 1.1 基礎油或添加劑為油性物質(有些添加劑需要加溫方可輸送)，操作人員輸送調整時，須特別小心油料濺出，有濺出之虞須穿戴防護罩、耐油手套、耐油衣等裝備。
- 1.2 生產槽邊均備有緊急沖洗器，緊急沖洗器之清水需保持乾淨暢通，萬一被添加劑淋到身體或皮膚，需馬上用清水沖洗再送醫治療。
- 1.3 經常巡視生產槽泵浦潤滑情況，軸承溫度以不超過 60°C 為宜。
- 1.4 操作基礎油輸送工作前，須先檢查其輸送管線、相關的進出口凡而及液面計。
- 1.5 應變措施：
 - 1.5.1 緊急中斷輸油泵浦。
- 1.6 為防止輸油管線超壓，工場於管線裝壓力控制閥，使輸油管線可聯通至儲槽。當輸油管線壓力高於設定點時，控制閥自動開啟，使管線儲油進入儲槽中以防止管線超壓漏油。
- 1.7 基礎油或添加劑儲槽破裂時
 - 1.7.1 關閉排放閥使槽內餘油保存防溢堤內，並立即關閉添加劑抽吸泵浦。
 - 1.7.2 請消防隊派污泥車協助抽油。
 - 1.7.3 調配技術員開堆高機運 53 加侖之廢油回收桶回收漏油。
 - 1.7.4 關閉水溝閘門，防止油料漫流，暫時不可以消防水沖洗清理入水溝。
 - 1.7.5 消防隊抵達現場後，展開廢油回收及防止火警之警戒工作。

1.7.6 地面之廢油回收後，剩餘之地上殘油以木屑吸取，吸油之木屑裝桶移入本組廢棄物倉庫待日後發包處理。

1.7.7 樹立明顯危險區域警告牌示，勿讓閒人進入。

1.8 突然停電時

1.8.1 巡視各生產槽作緊急停爐。

1.8.2 若電源線路故障立即聯絡電機人員檢修。

1.8.3 待恢復正常供電後，各設備應按 S.O.P.開車，再行摻配生產。

1.8.4 若瞬間電壓下降時，當電源恢復正常後，應立即查視各運轉操作中諸設備，以最快速度回復正常操作。

2. 滑脂生產安全操作要點：

2.1 熱媒油泵浦流量穩定，建立適當壓力，再進行加熱爐點火(加熱爐應依照點火程序)。反應器操作注意溫度提高所產生之壓力。控制排氣釋壓速率，避免油料由排氣閥帶出。

2.2 設備區備有緊急沖洗器，緊急沖洗器之清水需保持乾淨暢通，萬一被添加劑淋到身體或皮膚，需馬上用清水沖洗再送醫治療。

2.3 操作人員須經常巡視反應器、調製槽情況，並注意輸送泵軸承溫度以不超過 60°C 為宜。

2.4 滑脂泵送工作前，須先檢查其輸送管線及相關的進出口凡而。

2.5 應變措施：

2.5.1 關閉加熱爐 N.G.進口閥(電磁閥)。

2.5.2 關斷熱媒油進入熱媒油泵浦間之中斷閥。

2.5.3 反應器停止運轉。

2.6 為防止輸油管線超壓，工場於管線裝壓力控制閥，使輸油管線可聯通至儲槽。當輸油管線壓力高於設定點時，控制閥自動開啟，使管線儲油進入儲槽中以防止管線超壓漏油。

2.7 基礎油或添加劑儲槽破裂時

2.7.1 關閉排放閥使槽內餘油保存防溢堤內，並立即關閉添加劑抽吸泵浦。

2.7.2 請消防隊派污泥車協助抽油。

2.7.3 調配技術員開堆高機運 53 加侖之廢油回收桶回收漏油。

2.7.4 關閉水溝閘門，防止油料漫流，暫時不可以消防水沖洗清理入水溝。

2.7.5 消防隊抵達現場後，展開廢油回收及防止火警之警戒工作。

2.7.6 地面之廢油回收後，剩餘之地上殘油以木屑吸取，吸油之木屑裝桶移入本組廢棄物倉庫待日後發包處理。

2.7.7 樹立明顯危險區域警告牌示，勿讓閒人進入。

2.8 突然停電時

2.8.1 巡視各生產槽作緊急停爐。

2.8.2 若電源線路故障立即聯絡電機人員檢修。

2.8.3 待恢復正常供電後，各設備應按 S.O.P.開車，再行摻配生產。

2.8.4 若瞬間電壓下降時，當電源恢復正常後，應立即查視各運轉操作中諸設備，以最快速度回復正常操作。

(六) 公共危險物品安全維護設施外觀檢查及性能檢查。

有關安全維護設施外觀檢查及性能檢查，參考第六項「廠區消防安全設備及其它設施檢查與維修」

(七) 公共危險物品製造、儲存、處理場所用火、用電之監督管理。

1. 用火之注意事項：

- 1.1 使用火之設備其周圍均以斷熱材料或不燃材料建構。
- 1.2 確保用火設備之安全維護。
- 1.3 防止物體掉落損及設備。
- 1.4 使用正確之燃料，注意勿隨意更換。
- 1.5 有發生異常燃燒之虞者，應裝設防止異常燃燒之安全裝置。
- 1.6 燃料箱、配管、容器等應防止傾覆或撞擊。

2. 用電之注意事項：

- 2.1 電燈、電阻器等有發熱部之設備，應檢查有無過熱之虞。
- 2.2 檢查電線包覆有無損傷、充電部有無露出等可能造成漏電或短路之現象。
- 2.3 開關、插頭等有無因接觸不良而發熱或短路之現象。
- 2.4 使用多孔插頭座，不可超過配線容許電流量，保險絲不可使用鐵絲等不當物品代替。
- 2.5 塑膠電線有無用釘子固定使用。
- 2.6 防止場所靜電之發生。

(八) 因地方政府舉辦民俗或相關慶典活動而有危害之處理：

1. 加強廠區巡查避免因天燈、爆竹、煙火等掉落廠區引燃火災。
2. 協調地方政府要求協助支援戒備。
3. 納入年度相關緊急應變計畫演練項目適時演練。

四、廠區消防安全設備及其他設施檢查與維修

(一) 消防安全設備之維護管理

1. 管理權人為維護管理消防安全設備，應訂定「消防安全設備之檢查實施計畫」(如附件 4)，並且定期依規定委託消防設備師(士)或檢修機構進行檢修。
2. 本場所委託 溶劑化學品事業部消防隊 進行檢修。

(二) 其它設施之檢查與維修

保安監督人應對場所內之防火避難設施、使用火氣設備、公共危險物品設施、電氣設備等實施自主檢查，其實施計畫應明訂於「保安監督自主檢查計畫」中(如附件 5)，且應說明每隔多久時間檢查乙次。

1. 防火避難設施之自行檢查結果應詳細填註於附件 6。
2. 防火員應對所有火源(瓦斯爐、火爐、吸菸、鍋爐)、瓦斯、電氣設施進行檢查、管理，並

依火災預防編組表(詳如附件 7-8)明定各區之防火責任者、防火員。

3. 使用火源設備之自行檢查結果應詳細填註於附件 9。
4. 公共危險物品之安全維護設施、外觀檢查及性能自行檢查應詳細填註於附件 10。
5. 電氣設施之自行檢查結果應詳細填註於附件 11。

五、施工安全對策

1. 雙方之負責人事先應協商設置「公用工場施工安全協商會」，確立場所整體的安全管理對策，然後依據協議推展防災管理體制。
2. 為確保雙方面之連絡體制，施工安全協商會議應定期舉行，對於施工之進行狀況、防災對策、教育訓練等之實施，隨時檢討改進。
3. 施工轄區之保安監督人對於該施工現場之作業人員，應嚴格要求其遵守施工安全管理事項。
4. 施工中其消防安全設備仍須維持有效狀態，若因施工之原因，不得已必須停用時，應依施工內容，採取必要之代替措施。
5. 施工場所因器材機械等設備搬入，極易雜亂，必須整理清掃，隨時保持避難通道之暢

通，採取防止施工中起火之對策。

- 6.在施工现场或明顯之處所，應分別將災害發生時之通報連絡處所、電話號碼、處理火氣之滅火準備、吸煙管理等有關作業人員應遵守之事項揭示週知。
- 7.施工现场與使用現場應作防火區劃。
- 8.因施工而對走廊、通道、樓梯等構成妨礙者，應設置替代道路。

六、公共危險物品安全管理員工教育訓練

員工危險物品安全管理教育訓練依其性質可分為職前講習、常年訓練、技能訓練等三項，有關實施要項如下：

- 1.職前講習：新進員工需經一天至一週之職前講習。內容包括：操作技術訓練、安全衛生訓練、防護器具使用訓練、裝卸作業安全訓練、消防設備系統及監測系統操作訓練等課程。
- 2.自衛消防編組訓練：為使工廠員工保持危險事故之處理能力，應定期辦理自衛消防編組訓練，每次不得少於四小時，並事先通報當地消防機關。有關自衛消防訓練計畫項目如附件 12。
- 3.技能訓練：各工廠應視其工作性質及生產技術，訓練員工應具備之技能與安全常識，其內容包括：機器故障排除技能、化學原料反應之危險性常識、特種化學物質或毒性化學物質之處理技術等訓練。

七、自衛消防運作對策

(一)自衛消防編組

- 1.火災及其他災害發生時，為使損害減至最低，以曾繁鑫執行長為自衛消防隊長，實施自衛消防編組，其編組表如附件 13.14。
- 2.自衛消防隊之裝備，平時應做好維護保養工作。自衛消防隊裝備表如附件 15。

(二)夜間、假日之運作編組：煉製研究所行政組安全維護派員巡邏。

(三)緊急通報聯絡步驟如附件 16。

(四)非正常緊急停機應變措施如下：

- 1.通報場所應變管理中心。
- 2.立刻停止一切運轉設備。
- 3.關閉緊急遮斷閥。
- 4.初步查明停機或故障之原因。
- 5.準備滅火措施。
- 6.通知自衛消防編組預備待命。

八、洩漏、爆炸等意外事故之應變措施

(一)洩漏時之應變措施

- 1.人命救助第一優先。
- 2.有爆炸危險時，其警戒範圍儘量擴大，並禁止非救災人員進入警戒區內。
- 3.若係瓦斯或有毒氣體洩漏，必須透過各種廣播、傳播媒體對下風居民進行勸告儘速避難。
- 4.指導避難之同時，並告知關閉使用中之電器及火源。
- 5.面積廣闊時，應集中一方面進行搶救。
- 6.隨時注意風向變化，注意搶救隊員安全，最好以輪流方式，避免過度勞累。
- 7.搶救若需耗費長時間，應準備應急之醫療物品與飲用食品。
- 8.發生洩漏時，應立即關閉開關或停止輸送作業。

(二)爆炸（燃燒）的應變要領：

- 1.建築物與危險物品同時發生火災時，採取守勢的防禦行動。
- 2.阻止蔓延應比熄滅火災行動優先。
- 3.阻止蔓延行動，應先將未燃容器(槽、鋼瓶、桶)予以冷卻及搬運危險物品至安全地帶。
- 4.先確定火場內燃燒物品的種類和性質，再採取適當的滅火手段。
- 5.基本資料在平時就應準備妥善，以謀求隨時都可以在火災現場上應用。
- 6.燃燒有毒氣體時，必須穿著空氣呼吸器具，並由上風位置進行滅火。
- 7.發生爆炸或燃燒時，應立即關閉開關或停止輸送作業。

九、震災預防措施

1.地震時之緊急應變措施

- 1.1 感覺到地震時應即關閉火源及瓦斯。
- 1.2 檢查公共危險物品有無洩漏，儲槽傾倒之虞。
- 1.3 檢查燃氣設備、用火器具有無防止掉落措施，以及燃料自動停止裝置之動作狀況。
- 1.4 檢查附屬在建築物之設施如廣告招牌、窗框、外壁等及陳列物品有無倒塌、掉落、鬆脫等現象。

2.地震後之安全措施

- 2.1 地震時不可匆忙往外跑，尤其是在有公共危險物外漏、房屋倒塌及玻璃掉落之虞時。
- 2.2 由收音機、電視蒐集情報（避免使用電話佔線）。
- 2.3 掌握人數，避難到安全處所（往中油煉研所夏園空曠處避難）。

十、紀錄之製作及保存

- 1.場所管理權人將消防防災計畫向消防機關申報完畢後，交由保安監督人保存妥當。
- 2.有關計畫內容，如人員、連絡方式、訓練等內容有所異動時，必須隨時更改防災計畫內容。
- 3.遇有災變時，須針對事故調查之結果，修改消防防災計畫之內容。

十一、其他防災必要事項

1.避難逃生路線：

- 1.1 保安監督人應製作避難逃生路線圖，清楚標示各區消防安全設備位置及通往室外之避難逃生路線，張貼於從業人員及進出人員顯而易見之位置。
- 1.2 樓梯、走廊、出入口、通道等避難路線不得放置物品。
- 1.3 室外樓梯、直通樓梯、安全梯、特別安全梯之緊急出入口不得設鎖。
- 1.4 屋頂設有避難場所時，其屋頂及通往屋頂之避難路線，不得放置妨礙避難之物品。
- 1.5 平時應保持防火門正常動作，不得放置妨礙防火門機能之物品。
- 1.6 避難路線及滅火器、室內消防栓之週邊，應經常整理，不得放置妨礙避難逃生及滅火之物品。

2.廠區平面配置圖：

2.1 製作廠區平面配置圖應包括下列事項：

- 2.1.1 工廠消防防災計畫所附之廠區配置圖：包括一般（行政）場所、危險物品作業場所及安全防護場所（設施）及相關場所之位置。
- 2.1.2 一般（行政）場所：主要包括行政辦公地點、餐廳、員工宿舍、警衛室等主要建築物。
- 2.1.3 危險物品作業場所：主要包括危險物品原料及成品及半成品貯存場所、製造、分裝作業場所、鍋爐儲槽、化學實驗室等容易起火之危險性場所。
- 2.1.4 安全防護場所（設施）：主要包括值日室（控制室）、工廠救災車輛裝備貯放場所（例如化學車、泡沫原液桶、空氣呼吸器、化學防護衣、消防衣帽等安全防護器材）、消防水源、地上消防栓、防護牆等。
- 2.1.5 廠區配置圖須標示清楚，例如各場所（設施）之相對位置、大小、距離。
- 2.1.6 配置圖須註明場區實際距離或比例尺、重要圖例、方位及其它有利於救災之必要事項。

2.2 保安監督人應製作廠區逃生路線圖及平面配置圖，如附件 17、18 。

2.3 緊急聯絡電話

本事業部無夜間、假日作業，（夜間、假日之防災管理業務，由煉製研究所行政組安全維護派員巡邏。）

火警救護	119		
瓦斯公司	(05) 2374898		
電力公司	(05) 2721234		
公司主管	(05) 2224171 轉 7200		

十二、實施日期

本計畫自 112 年 10 月 20 日開始實施。

本計畫製作完成後或有變更時，應即填註附件 1 報當地消防機關。

管理權人：曾繁鑫 職稱：執行長 姓名：曾繁鑫 簽章

保安監督人：吳錦洲 職稱：部份主管 姓名：吳錦洲 簽章

公共危險物品各類事業場所消防防災計畫

附件名稱一覽表

附件	名稱	備註
附件 1	消防防災計畫製作（變更）提報表	
附件 2	危險物品保安監督人隣派提報表	
附件 3	自衛消防編組訓練計畫通報表	
附件 4	消防安全設備檢查實施計畫	
附件 5	保安監督自主檢查計畫	
附件 6	防火避難設施自行檢查紀錄表	
附件 7	火災預防管理編組表	
附件 8	火災預防體系分工表	
附件 9	使用火源設施自行檢查紀錄表	
附件 10	公共危險物品保安監督自主檢查表	
附件 11	電氣設施自行檢查記錄表	
附件 12	自衛消防訓練計畫	
附件 13	自衛消防編組表	
附件 14	自衛消防編組名冊	
附件 15	自衛消防隊裝備一覽表	
附件 16	緊急通報連絡步驟	
附件 17	避難逃生路線圖	
附件 18	廠區平面配置圖例、危險物品種類、名稱、危害性、標示、SDS	

附件 1 消防防災計畫製作（變更）提報表

受文者	<u>嘉義市政府</u> 消防局			
主旨	茲提報消防防災計畫乙種，請 准予備查。			
性質	<input type="checkbox"/> 新製作 <input checked="" type="checkbox"/> 變更			
提報日期	112 年 10 月 20 日			
提報人	管理權人 <u>曾繁鑫</u> （簽章） 地址：高雄市前鎮區成功二路 15 號六樓 電話：(07) 5361510			
製作人	保安監督人 <u>吳錦洲</u> （簽章） 地址：嘉義市民生南路 217 號 電話：(05) 2224171#7230			
場	名稱	中油潤滑油事業部嘉義場區	電話	(05)2224171#7230
所	地址	嘉義市民生南路 217 號		
審核情形				
審核日期				

附件 2 危險物品保安監督人遴派提報表

受文者		嘉義市政府 消防局				
主旨		遴派本場所危險物品保安監督人，請 准予備查。				
提報日期		112 年 10 月 20 日				
提報人		管理權人 <u>曾繁鑫</u> (簽章)				
場 所	名稱	中油潤滑油事業部嘉義場區		電話	(05)2224171	
	地址	嘉義市民生南路 217 號				
	管理姓名	曾繁鑫		電話	(05)2224171#7000	
	權人地址	嘉義市民生南路 217 號		身分證字號	██████████	
保 安 監 督 人	選 任	姓名	吳錦洲		電話	(05)2224171 轉 7230
		出生年月日	66.06.11		身分證字號	██████████
		住址	嘉義市民生南路 217 號			
		選派日期	112 年 10 月 20 日			
		職稱	部份主管			
		學歷	學士			
		接受講習機構	消防教育學術研究基金會			
		講習年月日	112 年 07 月 25 日~112 年 07 月 26 日(初訓)			
	解 任	姓名	莊嘉育		電話	(05)2224171 轉 7232
		出生年月日	68.08.27		身分證字號	██████████
		住址	嘉義市民生南路 217 號			
		解任年月日	112 年 10 月 20 日			
		解任理由	職務異動			
	審 核 情 形					

附件 3 自衛消防編組訓練計畫通報表

受文者	嘉義市政府 消防局		
主旨	本場所擬依下列計畫實施自衛消防編組訓練，請 准予備查。		
提報日期	112 年 10 月 20 日		
提報人	管理權人 <u>曾繁鑫</u> (簽章) 保安監督人 <u>吳錦洲</u> (簽章)		
場 所	名稱	中油潤滑油事業部生產組	電話 (05)2224171
	地址	嘉義市民生南路 217 號	
訓 練	日期	112 年 06 月 12 日	
	內容	<input checked="" type="checkbox"/> 緊急處理 <input checked="" type="checkbox"/> 滅火訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 通報訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 避難訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 綜合訓練	
	種別	<input type="checkbox"/> 白天人員之訓練 <input type="checkbox"/> 夜間人員之訓練 <input checked="" type="checkbox"/> 全體人員之訓練	
	參加人數	40 人	前次訓練日期 110.10.25
	派員指導	<input checked="" type="checkbox"/> 要 <input type="checkbox"/> 不要	消防車支援 <input checked="" type="checkbox"/> 要 1 輛 <input type="checkbox"/> 不要
	其他		
審核情形			

附件 4 消防安全設備檢查實施計畫

消防安全設備	負責人	檢查實施日期
輕便型滅火器	各工場操作員	1月、3月、5月、7月、9月、11月，最後一天工作日。
室內消防栓	滑脂工場操作員	1月、3月、5月、7月、9月、11月，最後一天工作日。
自動撒水設備	各工場操作員	每月最後一天工作日
緊急照明燈	各工場操作員	每月最後一天工作日
避難方向指示燈	各工場操作員	每月最後一天工作日
緊急照明燈	各工場操作員	每月最後一天工作日
出口照明燈	各工場操作員	每月最後一天工作日
以下空白		

附件 5 保安監督人自主檢查計畫

檢查對象	負責檢查人	檢查內容	實施次數
防火避難設施	職稱：主管 姓名：吳錦洲	●依附件 <u>6</u> 自行檢查防火避難設施。	每月至少檢查一次。
使用火氣設備	職稱：領班 姓名：許志瑋	●依附件 <u>9</u> 自行檢查使用火氣設備。	同上。
公共危險物品設施	職稱：技術員 姓名：黃俊樺	●依附件 <u>10</u> 自行檢查公共危險物品相關設施。	同上。
電氣設施	職稱：工程師 姓名：廖崇耀	●依附件 <u>11</u> 自行檢查電器設施。	同上。

附件 6 防火避難設施自行檢查記錄表

項目	檢查重點	檢查結果	改善作法
防火 避難 設施	1. 安全門(防火門)之自動關閉器動作正常	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	2. 防火鐵捲門下之空間無障礙物	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	3. 樓梯未使用易燃材料裝修	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	4. 安全門、樓梯、走廊、通道無堆積妨礙避難逃生之物品	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	5. 安全門無障礙物並保持關閉	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	6. 安全門保持關閉不上鎖	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	7. 樓梯間未堆積雜物	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	8. 避難通道有確保必要之寬度	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	9. 避難逃生路線圖依規定設在明顯處所	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
保安監督人簽章	吳錦洲	管理權人處置情形及簽章	曾繁鑫

附件 7 火災預防管理編組表

保安監督人	防火責任者		防火員		
			場所	職稱	姓名
職稱：主管 姓名：吳錦洲	全區	職稱：經理 姓名：陳枋沃	滑油	領班	黃建雄
			滑脂	領班	許志瑋
			生管	領班	黃進龍
			品保	領班	李佳政
			嘉義倉庫	領班	劉長瑞
	區	職稱：			
	區	姓名：			
	區	職稱：			
	區	姓名：			
	區	職稱：			
	區	姓名：			
區	職稱：				
區	姓名：				
區	職稱：				
區	姓名：				

附件 8 火災預防體系分工表

項目	負責部門	職稱	姓名	備註
防火避難設施	生產組	主管	吳錦洲	
使用火氣設備	滑脂工場	領班	許志瑋	
公共危險物品設施	生產組	技術員	黃俊樺	
電器設施	環境保護課	工程師	廖崇耀	
消防安全設備	消防隊	領班		
防火教育訓練	消防隊	領班		
施工中保安監督	生產組	主管	吳錦洲	
防止縱火預防措施	滑油工場	領班	黃建雄	
	滑脂工場	領班	許志瑋	
	嘉義倉庫	領班	劉長瑞	
	生產管制	領班	黃進龍	

附件 9 使用火源設施自行檢查紀錄表

項目	檢查重點	檢查結果	改善作法
使用火源設施	1. 加熱爐開爐作業依加熱爐操作標準執行	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	2. 動火前須作 VOC 及 O2 偵測作業	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	3. 動火場所周圍須清理乾淨	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	4. 設備有無破損，附屬設備須拆除或盲封	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	5. 依據器具性質使用正確燃料	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	6. 動火管制區嚴禁攜帶香煙及打火機	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	7. 動火時須指派動火警戒者	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
	8. 每日施工前須檢查施工場所	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
保安監督人簽章	吳錦洲	管理權人處置情形及簽章	曾繁鑫

附件 11 電氣設施自行檢查紀錄表

項目	檢查重點	檢查結果	改善情形
電 氣 設 施	1. 電燈、電阻器等有發熱部之設備，應檢查有無過熱之虞。 2. 檢查電線包覆有無損傷，充電部有無露出等足以漏電、短路引起火災之虞。 3. 開關、插座等有無因接觸不良而而發熱或變色。 4. 嚴禁使用多孔插座，不可在辦公室燒煮食物。 5. 維修電氣設備須關閉電源及標示。 以下空白	符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 不符合 <input type="checkbox"/>	
保安監督人簽章	吳錦洲	管理權人處置情形及簽章	曾繁鑫

附件 12 自衛消防訓練計畫

訓練課程	課程內容
通報訓練	<ul style="list-style-type: none"> · 火警受信總機火災表示時之現場確認訓練。 · 由緊急廣播設備進行廣播訓練。 · 由場所內以電話向防災中心通報之訓練。 · 由場所內以電話打一一九傳達必要情報之通報訓練。 · 由起火場所及各班對指揮官之通報訓練。 · 由指揮官對各班及消防隊傳達情報之通報訓練。
滅火訓練	<ul style="list-style-type: none"> · 水桶、滅火器之使用訓練。 · 消防栓之操作、放水訓練。 · 特殊滅火設備（海龍、二氧化碳、乾粉等）之模擬操作訓練。 · 使用火源設備（瓦斯、危險物品）之燃料遮斷等之訓練。
避難引導訓練	<ul style="list-style-type: none"> · 由緊急廣播設備進行避難誘導訓練。 · 各場所最適當避難路徑之選擇訓練。 · 安全防護班對防火門、防火鐵捲門等之閉鎖訓練。 · 避難器具操作、保養訓練。
安全防護訓練	<ul style="list-style-type: none"> · 關閉防火門、防火鐵捲門、防火閘門訓練。 · 昇降機、電扶梯之緊急處置。 · 確認及警戒瓦斯洩漏時之狀況。
救護訓練	<ul style="list-style-type: none"> · 設置緊急救護處所。 · 緊急處理受傷者訓練。 · 與消防救護隊連繫，並提供情報。

附件 13 自衛消防編組表

隊長	班別	人員	任務內容
職稱 執行長 姓名 曾繁鑫	指揮班 班長 曾繁鑫	陳枋沃	<ol style="list-style-type: none"> 1. 設置自衛消防隊本部。 2. 輔助隊長、副隊長。 3. 向地區隊傳達命令及情報。 4. 向消防人員提供情報，並引導至災害現場。 5. 於消防人員到達後為使其接續自衛消防之滅火活動未完成之工作。 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;">重點</p> <ul style="list-style-type: none"> • 指引往起火場所之最短路。 • 誘導至進出口。 • 誘導至緊急用昇降機。 • 起火場所、燃燒物體及燃燒範圍。 </div> <ol style="list-style-type: none"> 6. 其他指揮無愛國者事受害者。
	通報班 班長 李家震	許瑋治 陳達成 吳錦洲 李文慧 黃秀芳	<ol style="list-style-type: none"> 1. 向消防隊通報，並確認已通報。 重點火災！ 滑油工場發生火警，附近有明顯目標目前有火燄並冒出濃煙。 報案人電話：2224171 2. 聯絡有關人員緊急聯絡電話 瓦斯公司：(05)2374898 電力公司：(05)2721234 自衛消防隊長：曾繁鑫 公司主管：如緊急通訊聯絡表第一梯次、第二梯次支援人員。 3. 進行場所內廣播，應避免發生各驚慌。
	值勤人員： 安管中心	滅火班 班長 溶劑部- 消防隊領班	劉長瑞 黃建雄 李信岳 魏伯勳
	避難引導班 班長 陳僑翔	黃詣翔 許志瑋 李佳政 楊承霖	<ol style="list-style-type: none"> 1. 大聲指引避難方向，避免發生驚慌。 2. 打開緊急出口（安全門）並確認之。 3. 移除妨礙避難之物品。 4. 操作避難器具、擔任避難誘導。 5. 確認所有人員是否已避難，並將結果聯絡自衛消防隊長。 <p>必要裝備</p>

		<ul style="list-style-type: none"> • 各居室、出口之萬用鑰匙 • 手提擴音器 • 其他必要之器具 • 手電筒 • 繩索
救護班 班長 楊佳臻	黃俊樺 趙子鋒 吳文壹	<ol style="list-style-type: none"> 1. 設置緊急救護所。 2. 緊急處置受傷者並登記其姓名、住址。 3. 與消防救護隊聯繫，並提供情報。
安全防護班 班長 黃進龍	林子喬 江炫儒 蕭閔陽	<ol style="list-style-type: none"> 1. 立即前往火災發生地區，關閉防火鐵捲門、防火門。 2. 緊急電源之確保、鍋爐等用火用電設施之停止使用。 3. 電梯、電扶梯之緊急處置。

附件 14 自衛消防編組名冊

隊別	班別	編組職務	姓名	緊急聯絡電話	原屬部門
自衛消防隊	指揮班	隊長	曾繁鑫	2224171 轉 7000	執行長室
		副隊長	陳枋沃	2224171 轉 7250	工業安全衛生組
	通報班	班長	李家震	2224171 轉 7200	生產組
		隊員	許瑋治	2224171 轉 7210	滑油工場
		隊員	陳達成	2224171 轉 7220	滑脂工場
		隊員	吳錦洲	2224171 轉 7230	生管部分
		隊員	李文慧	2224171 轉 7201	生產組
		隊員	黃秀芳	2224171 轉 7240	品保檢驗組
	滅火班	班長	領班	119	消防隊
		隊員	劉長瑞	2224171 轉 7263	嘉義倉庫
		隊員	黃建雄	2224171 轉 7272	滑油工場
		隊員	李信岳	2224171 轉 7215	滑油工場
		隊員	魏伯勳	2224171 轉 7268	嘉義倉庫
	避難引導班	班長	陳僑翔	2224171 轉 7219	滑油工場
		隊員	黃詣翔	2224171 轉 7238	生管部分
		隊員	許志瑋	2224171 轉 7226	滑脂工場
		隊員	李佳政	2224171 轉 7242	滑油工場
		隊員	楊承霖	2224171 轉 7218	滑油工場
	救護班	班長	楊佳臻	2224171 轉 7245	品保檢驗組
		隊員	黃俊樺	2224171 轉 7236	生管部分
		隊員	趙子鋒	2224171 轉 7241	品保部份
		隊員	吳文壹	2224171 轉 7003	環境保護課
	安全防護	班長	黃進龍	2224171 轉 7232	生管部分
		隊員	江炫儒	2224171 轉 7228	滑脂工場
			林子喬	2224171 轉 7252	工業安全衛生組
			蕭閔陽	2224171 轉 7203	生管部分

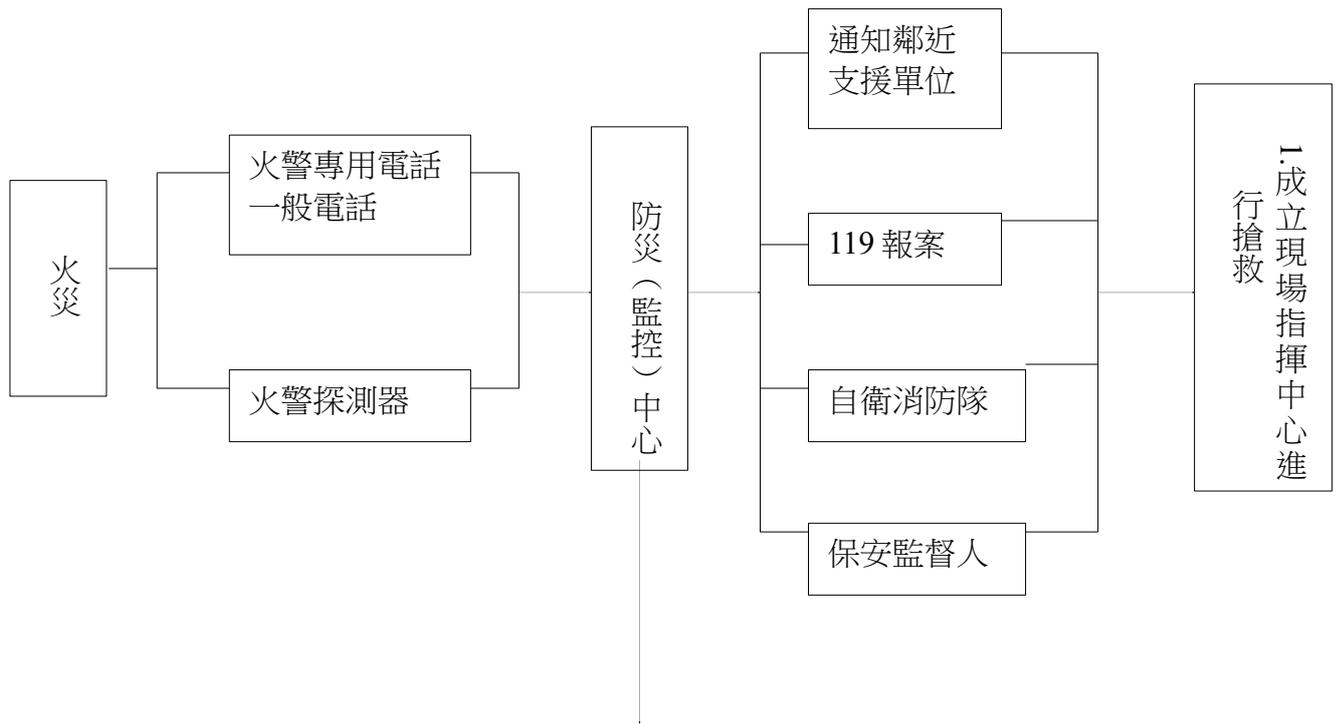
附件 15 自衛消防隊裝備一覽表

	品名	數量	保管場所	備註
隊 用 裝 備	水箱泡沫消防車	1	消防隊	
	泡沫消防車	1	消防隊	
	水箱乾粉消防車	1	消防隊	
	照明器材指揮消防車	1	消防隊	
	真空吸油泥車	1	消防隊	
	救護車	1	醫務室	
個 人 裝 備	消防衣	20	消防隊	
	防火衣	1	消防隊	
	空氣呼吸器	2	滑油工場	
	空氣呼吸器	1	滑脂工場	
	無線電對講機	4	消防隊	
	無線電對講機	2	滑油工場	

備註：夜間、假日自衛消防編組表

本事業部無夜間、假日作業，(夜間、假日之防火、防災管理業務，由煉製研究所行政組安全維護派員巡邏。)

附件 16 緊急通報連絡步驟



- 一、緊急停止運轉及安全措施處理事項
- 二、協調各單位支援搶救人力及救災器材
- 三、確定火災現場位置通知消防隊出動
- 四、其他緊急連絡協調

潤滑油事業部公共危險物品危害辨識卡

最後更新日期：113.05.26			
公司名稱	台灣中油 潤滑油事業部	工廠用途	儲存潤滑油原料
建築物名稱結構	C 號原料倉庫 RC 建物 D 號原料倉庫 RC 建物 E 號原料倉庫 RC 建物 1 號成品倉庫 RC 建物 滑脂工場 RC 建物 滑油工場 RC 建物	運作時間	8 小時
救災專人姓名及聯絡方式	吳錦洲(05-2224171#7230)		
廠區員工人數及勤修狀況	52 人(08:00-17:00)		
室內可燃性材料說明	無		
公共危險物品內容標示			

危害性化學品清單彙整表										危害特性						
項次	放置部門 /工場	化學品 名稱	英文名稱	其他名稱	CAS No.	貯存資料				毒性	禁水性	爆炸性	可燃性	高壓氣體	放射性	其他
						地點	包裝 方式 材質	平均數 量(噸)	最大數 量(噸)							
1	滑油工場	CA002	二丙二醇甲醚 (DPM)		34590-94-8	滑油工場	C/S/P	169.00	460.00							
2	滑油工場	CA003	REWOQUAT CQ 100		68439-46-3 61791-10-4	滑油工場	C/S/P	353.00	920.00							

16	滑油工場	CA110	Mixture		64742-53-6 108-88-3	滑油工場	C/S/P	23.00	83.20								
17	滑油工場	CA111	Infineum SV261		68648-89-5	滑油工場	C/S/P	3,358.00	7,958.00								
18	滑油工場	CA112	Oil solution of an acrylic polymer	丙烯酸酯高 聚物的礦物 油溶液	64742-65-0 64742-56-9 64742-65-0 64742-56-9	滑油工場	C/S/P	608.00	1,433.00								
19	滑油工場	CA114	Infineum V388		25086-15-1	滑油工場	C/S/P	193.00	866.00								
20	滑油工場	CA116	Infineum SV203		68648-89-5	滑油工場	C/S/P	80.00	951.00								
21	滑油工場	CA117	Infineum V387		25086-15-1	滑油工場	C/S/P	1,650.00	2,178.00								
22	滑脂工場	CA118	Hydrocarbon polymer			滑脂工場	B/P	1,400.00	2,625.00								
23	滑油工場	CA120	VISCOPLEX® 14-52	變性矽氧烷 聚合物	64742-94-5 33703-08-01	滑油工場	C/S/P										
24	滑脂、滑油 工場	CA121	NA-SUL® BSN		25619-56-1	滑脂、滑油 工場	C/S/P	685.00	1,329.00								
25	滑油工場	CA124	PARATONE 24EX			滑油工場	C/S/P	2,165.57	6,357.00								
26	滑油工場	CA125	KEMELIXTM D311-LQ-(CQ)		64742-94-5 91-20-3	滑油工場	C/S/P	15.00	28.80								
27	滑油工場	CA130	丙烯酸脂高聚物 的礦物油溶液	丙烯酸脂高 聚物的礦物 油溶液	64742-65-0 64742-54-7	滑油工場	C/S/P										
28	滑油工場	CA133	Mixture		160305-95-3 128-39-2 122-39-4	滑油工場	C/S/P	845.00	2,457.00								
29	滑油工場	CA134	LYSURF DIDA	Diisodecyl adipate	27178-16-1 25339-17-7	滑油工場	C/S/P	63.00	205.00								
30	滑油工場	CA139	ALOX®165	Calcium		滑油工場	C/S/P	4,407.00	11,020.00								

				oxidate													
31	滑油工場	CA141	ARISTONATE® H		148520-82-5 64742-52-5	滑油工場	C/S/P	1,173.00	6,951.00								
32	滑油工場	CA143	oil solution of an acrylic polymer	丙烯酸酯高 聚物的礦物 油溶液	64742-65-0 64742-54-7 80-62-6	滑油工場	C/S/P	84.00	334.00								
33	滑油工場	CA149	CA149			滑油工場	C/S/P	1,614.86	4,680.00								
34	滑油工場	CA153	SYNTHETIC Base Oil			滑油工場	C/S/P	129.00	1,544.00								
35	滑油工場	CA161	BENZOTRIAZOLE	苯并三氮唑	95-14-7	滑油工場	C/S/P	137.00	289.00								
36	滑油工場	CA162	CA162		68649-42-3	滑油工場	C/S/P	716.00	1,119.00								
37	滑油工場	CA171	CA171		13539-13-4	滑油工場	C/S/P	482.00	942.00								
38	滑油工場	CA172	UNISOL LIQUID RED B		92257-31-3	滑油工場	C/S/P	5.00	7.80								
39	滑油工場	CA173	Oil Red B Liquid		92257-31-3 1330-20-7 100-41-4 64742-94-5 64742-94-5 91-20-3	滑油工場	C/S/P	2.20	4.80								■
40	滑油工場	CA175	PX 3841		64742-48-9	滑油工場	C/S/P	332.00	460.00								■
41	滑脂工場	CA178	SOLVENT DYE	油溶性染料	2229843	滑脂工場	C/S/P	119.00	229.00								
42	滑油工場	CA180	OLOA 19803	丙烯酸酯聚 合物的油溶 液		滑油工場	C/S/P	131.00	148.00								
43	滑油工場	CA189	UNIQUA RED W207			滑油工場	C/S/P	14.00	28.80								

44	滑油工場	CA192	Oleic acid ;cis-9-Octadecenoic acid	油酸		滑油工場	C/S/P	1,404.00	1,590.40								
45	滑油工場	CA193	AMP-95TM 氮甲基丙醇		124-68-5 27646-80-6 7732-18-5	滑油工場	C/S/P	413.00	866.00								
46	滑油工場	CA198	LYSURF EM-115B	乳化劑	68439-45-2 9002-93-1 1338-43-8	滑油工場	C/S/P	88.00	1,055.00								
47	滑油工場	CA202	PB560		9003-27-4	滑油工場	C/S/P	3,900.00	7,794.00								
48	滑油工場	CA203	PB700M		9003-27-4	滑油工場	C/S/P	22.33	35.62								
49	滑油工場	CA207	聚丁烯/異丁烯/丁烯共聚物		9003-29-6	滑油工場	C/S/P	2,998.00	5,336.00								
50	滑油工場	CA209	CA209			滑油工場	C/S/P	3,000.00	5,400.00								
51	滑油工場	CA213	日石聚丁烯 CPN-250		9003-27-4	滑油工場	C/S/P										
52	滑油工場	CA256	HAVOLINE XLB (YM06)		107-21-11976 6-89-3288-32 -4	滑油工場	C/S/P	208.00	1,245.00								
53	滑油工場	CA260	CA260		121158-58-5 7783-06-4	滑油工場	C/S/P	413.00	1,959.00								
54	滑油工場	CA271	Zinc alkyldithiophosphate		84605-29-8	滑油工場	C/S/P	23.00	66.00								

					122-39-4												
62	滑油工場	CA313	Infineum P6003		113706-15-3 36878-20-3 84852-15-3 68784-26-9	滑油工場	C/S/P	348.00	2,091.00								
63	滑油工場	CA316	Infineum SV261L		68648-89-5	滑油工場	C/S/P	123.00	1,479.00								
64	滑油工場	CA317	CA317		85940-28-9 64742-54-7 64742-65-0 64741-88-4 64742-54-7	滑油工場	T/S/P	11,300.00	16,955.00								
65	滑油工場	CA318	Lubrizol® PV 1410	Mixture	2215-35-2 231297-75-9 160305-95-3 122-39-4	滑油工場	C/S/P	1.69	1.69								
66	滑油工場	CA320	Mixture		160305-95-3 84605-29-8 128-39-2 121158-58-5	滑油工場	C/S/P	405.00	2,689.00								
67	滑油工場	CA321	CA321		64742-65-0 64742-54-7 64741-88-4 36878-20-3 445409-27-8	滑油工場	C/S/P	3,887.00	5,286.90								

68	滑油工場	CA326	Mixture		84605-29-8 122-39-4	滑油工場	C/S/P	114.00	267.00								
69	滑油工場	CA330	Mixture		84605-29-8 160305-95-3	滑油工場	C/S/P	1,350.00	3,910.00								
70	滑油工場	CA331	Mixture		2215-35-2 160305-95-3 84605-29-8 128-39-2	滑油工場	C/S/P	2,826.00	4,908.00								
71	滑油工場	CA334	Infineum D3474		113706-15-3 68784-26-9 9003-29-6 74499-35-7	滑油工場	C/S/P	7,168.00	12,946.00								
72	滑油工場	CA335	Lubrizol® 935			滑油工場	C/S/P										
73	滑油工場	CA340	Mixture			滑油工場	C/S/P	20.00	129.00								
74	滑油工場	CA341	Mixture			滑油工場	C/S/P	1.20	13.90								
75	滑油工場	CA345	OLOA 54530		68649-42-3 722503-68-6 722503-69-7 12007-56-6	滑油工場	C/S/P	6,303.00	7,098.00								
76	滑油工場	CA351	CA351		68649-42-3 74499-35-7 132752-19-3	滑油工場	C/S/P	2,133.74	8,977.00								
77	滑油工場	CA354	CA354		68649-42-3 74499-35-7 132752-19-3	滑油工場	C/S/P	8,600.00	13,600.00								
78	滑油工場	CA362	Mixture		84605-29-8 128-39-2 121158-58-5	滑油工場	C/S/P	221.14	3,240.00								

79	滑油工場	CA366	Infineum P6608		84605-29-8 68411-46-1 125643-61-0 68784-26-9	滑油工場	C/S/P	405.00	1,457.00								
80	滑油工場	CA375	PARATONE 8071E			滑油工場	C/S/P	38,808.00	4,289.00								
81	滑油工場	CA376	Mixture		128-39-2 122-39-4	滑油工場	C/S/P	70.00	204.00								
82	滑油工場	CA380	CA380		113706-15-3 36878-20-3 125643-61-0 68784-26-9	滑油工場	C/S/P	2,682.00	8,419.00								
83	滑油工場	CA382	Molyvan 822	Molybdenum ,bis(C11-1 4 branched and linear alkyl) carbamodithioate oxo thioxo complexesc arbamodithioate oxo thioxo complexes	64742-19-464 742-45-69090 1-24-999241- 27-3253873-8 3-5253873-84 -6	滑油工場	C/S/P	51.00	173.40								
84	滑油工場	CA391	CA391		125643-61-0 113706-15-3 68784-26-9 36878-20-3	滑油工場	C/S/P	607.00	2,955.00								

85	滑油工場	CA400	Mixture		111-46-6 108-31-6	滑油工場	C/S/P	8,608.00	12,254.00								
86	滑油工場	CA401	N,N-methylenebis morpholine		5625-90-1 110-91-8	滑油工場	C/S/P	305.00	603.00								
87	滑油工場	CA404	Maysyn S-122 CPC		102-71-6	滑油工場	C/S/P	3,112.00	22,068.00	■							
88	滑油工場	CA407	Maysol SSD-50			滑油工場	C/S/P										
89	滑油工場	CA409	Fatty acid amide		68155-20-4 111-42-2	滑油工場	C/S/P	1,148.00	1,353.00								
90	滑油工場	CA411	Mixture			滑油工場	C/S/P	11.80	141.50								
91	滑油工場	CA413	Mayco Base 1362		68153-70-8	滑油工場	C/S/P	2,112.00	5,331.00								
92	滑油工場	CA415	Mayco Base 1540		72162-15-3	滑油工場	C/S/P	700.00	2,883.00								
93	滑油工場	CA418	Addco Addtac		128-37-0	滑油工場	C/S/P	51.00	98.00								
94	滑油工場	CA425	CA425		64742-54-7 36878-20-3 68855-45-8 64742-65-0 74499-35-7	滑油工場	C/S/P	500.00	2,370.00								
95	滑油工場	CA449	Irgalube® 349		80939-62-4	滑油工場	C/S/P										
96	滑油工場	CA454	Mixture		68155-20-4 68132-47-8 5625-90-1 112-34-5 111-42-2	滑油工場	C/S/P	205.00	3,895.00								
97	滑油工場	CA456	Mayco Base DC-56			滑油工場	C/S/P	866.00	957.00								
98	滑油工場	CA458	Lubrizol 5358			滑油工場	C/S/P	426.00	1,423.00								

99	滑油工場	CA483	Maylube S-830			滑油工場	C/S/P										
100	滑油工場	CA485	Mayco Base 1540			滑油工場	C/S/P	73.00	205.00								
101	滑脂、滑油工場	CA503	Irganox® L57		270-128-1	滑脂、滑油工場	C/S/P	1,421.00	1,682.00								
102	滑油工場	CA505	Irganox® L135		125643-61-0	滑油工場	C/S/P	2,365.00	3,560.00								
103	滑油工場	CA506	Irganox®L 150		68411-46-1	滑油工場	C/S/P										
104	滑油工場	CA508	Irganox® L06		68259-36-9	滑油工場	C/S/P	22.00	105.50								
105	滑油工場	CA510	Irgalube® ML 3010A		110-25-8 91273-04-0 68411-46-1 84852-15-3 80939-62-4 3115-49-9 64742-48-9 192268-65-8 71735-74-5 80595-74-0	滑油工場	C/S/P	107.00	393.00								
106	滑油工場	CA511	UCONTM AC Concentrate 1105		68411-46-1 122-39-4	滑油工場	C/S/P	200.00	1,600.00								
107	滑油工場	CA512	CA512		68991-19-5 68511-50-2 68603-55-4 64742-70-7 13539-13-4 112-80-1	滑油工場	C/S/P	2,760.00	5,436.00								

108	滑油工場	CA516	Irgalube® L74		68411-46-1 83547-95-9 7659-86-1 112-90-3 122-39-4	滑油工場	C/S/P	30.00	147.00								
109	滑油工場	CA517	Irgamet® 39		80584-90-3 80595-74-0	滑油工場	C/S/P	5.10	14.70								
110	滑油工場	CA518	Irgamet® 30		91273-04-0 106-20-7 288-88-0	滑油工場	C/S/P	738.00	1,051.00								
111	滑油工場	CA520	Irgalube® 2040A		90-15-3 90-30-2 110-25-8 68411-46-1 84852-15-3 80584-90-3 143-24-8 80939-62-4 122-39-4 3115-49-9	滑油工場	C/S/P	106.50	315.00								
112	滑油工場	CA521	Mixture			滑油工場	C/S/P	135.30	3,247.00								
113	滑油工場	CA522	CA522		68511-50-2 112-90-3 64742-54-7 3138-42-9 73984-93-7 2382-76-5 111-86-4	滑油工場	C/S/P	6,816.00	10,869.00								

121	滑油工場	CA613	CA613		64742-58-1 9003-27-4	滑油工場	C/S/P	954.00	1,799.00								
122	滑油工場	CA620	PAROIL 53 HV		85535-85-9	滑油工場	C/S/P	623.00	1,170.00								
123	滑油工場	CA630	Irgalube ®2030A		90-15-3 110-25-8 135-88-6 84852-15-3 143-24-8 3115-49-9 6386-38-5 80584-90-3 80595-74-0 90-30-2	滑油工場	C/S/P										
124	滑油工場	CA633	油添加劑 CA633(Epoil ROL 101)		68990-81-8	滑油工場	C/S/P	2,835.00	5,615.00								
125	滑油工場	CA636	ADDITIN RC2540		68515-88-8	滑油工場	C/S/P	1,532.00	2,458.00								
126	滑油工場	CA656	CA656		68649-42-3	滑油工場	C/S/P	2,443.00	4,922.00								
127	滑油工場	CA659	牛腳油		8002-64-0	滑油工場	C/S/P	646.00	2,850.00								
128	滑油工場	CA663	Irgalube®63		71735-74-5	滑油工場	C/S/P										
129	滑油工場	CA672	FOAM BAN® HP710		25322-69-4 556-67-2	滑油工場	C/S/P										
130	滑油工場	CA674	Mixture		556-67-2	滑油工場	C/S/P	1.00	2.00								
131	滑油工場	CA681	單乙二醇 (Monoethylene glycol)		107-21-1	滑油工場	C/S/P	19,400.00	37,600.00								

132	滑油工場	CA682	乙烯及丙烯聚合物 POLYGLYKOL P41/12000		9003-11-6	滑油工場	C/S/P	8,234.00	17,334.00							
133	滑油工場	CA683	月桂酸(Lauric Acid)		143-07-7	滑油工場	C/S/P	640.00	1,348.00							
134	滑油工場	CA685	嗎啉 (Morpholine)		110-91-8	滑油工場	C/S/P	458.00	964.00	■			■			
135	滑油工場	CA686	苯甲酸(Benzoic acid)		65-85-0	滑油工場	C/S/P	46.00	96.40							
136	滑油工場	CA687	乙二胺四乙酸二鈉(Edta disodium salt)		6381-92-6	滑油工場	C/S/P	5.00	9.60							
137	滑油工場	CA689	氫氧化鈉(Sodium hydroxide)		1310-73-2	滑油工場	C/S/P	46.00	96.40							
138	滑油工場	CA705	Mixture		101-02-0	滑油工場	C/S/P	85.00	1,021.00							
139	滑油工場	CA706	Mixture		1809-19-4 29385-43-1	滑油工場	C/S/P	190.00	760.00							
140	滑油工場	CA712	SUDAN® BLUE 673		90170-70-0 64742-94-5 91-20-3	滑油工場	C/S/P	2.10	11.80							
141	滑油工場	CA724	HiTEC 422E Performance Additive			滑油工場	C/S/P									
142	滑油工場	CA780	通用齒輪油複合劑 H8018A		68511-50-2	滑油工場	C/S/P	822.86	4,200.00							

143	滑油工場	CA789	Mixture		64742-55-8 398141-87-2 67124-09-8 1809-19-4 29385-43-1 61789-76-2 95-38-5	滑油工場	C/S/P	509.30	2,204.00								
144	滑油工場	CA794	Infineum T4294		36878-20-3 125643-61-0 18760-44-6 68784-17-8	滑油工場	C/S/P	1,302.00	2,854.00								
145	滑脂工場	CA801	CA801		20786-60-1 90194-27-7	滑脂工場	C/S/P	72.00	190.40								
146	滑脂工場	CA804	二硫化鉬 (Molybdenum Disulfide)		1317-33-5	滑脂工場	C/S/P	179.00	720.00								
147	滑脂工場	CA807	AZELAIC ACID (壬 二酸)	杜鵑花酸	123-99-9	滑脂工場	C/S/P	773.00	1,600.00								
148	滑脂工場	CA810	氫氧化鈣(Calium hydroxide)		1305-62-0	滑脂工場	C/S/P										
149	滑脂工場	CA813	氫化蓖麻油		8001-78-3	滑脂工場	B/P	1,944.00	3,149.00								
150	滑脂工場	CA816	12 HYDROXY STEARIC ACID		106-14-9 55-11-4 57-10-3 506-30-9	滑脂工場	B/P	11,812.00	16,926.00								

151	滑脂工場	CA819	氫氧化鋰 Lithium hydroxide monohydrate		1310-66-3	滑脂工場	C/S/P	2,034.00	3,034.00	■							
152	滑脂工場	CA823	CA823		64742-70-7	滑脂工場	C/S/P	5,693.00	8,805.00								
153	滑脂工場	CA895	PB950		9003-27-4	滑脂工場	C/S/P	2,899.00	19,093.00								
154	滑油工場	CA927	OLOA 49827		900185-18-4 74499-35-7 132752-19-3	滑油工場	C/S/P	890.00	2,671.00								
155	滑油工場	CA944	Infineum M7044		68457-79-4	滑油工場	T/S/P	17,354.00	29,535.00								
156	滑油工場	CA946	Infineum M7046		68457-79-4	滑油工場	C/S/P	192.00	641.00								
157	滑油工場	CA960	Mixture		900185-23-1	滑油工場	C/S/P	1,646.00	5,495.00								
158	滑油工場	CA970	Mixture		68412-54-4 74499-35-7	滑油工場	T/S/P	17,404.00	44,246.00								
159	滑油工場	CA975	Mixture		121158-58-5 7783-06-4	滑油工場	C/S/P	490.00	1,295.00								
160	滑油工場	CA982	Infineum M7082		28629-66-5 68412-54-4	滑油工場	C/S/P										
161	滑油工場	CA983	Infineum M7093A		68784-26-9 68584-23-6 74499-35-7 61789-86-4 70024-69-0	滑油工場	T/S/P	7,197.00	14,643.00								
162	滑油工場	CA994	Infineum M7094		113706-15-3	滑油工場	C/S/P	7,449.00	14,960.00								
163	滑油工場	CB164	SPECTRASYN 4, CN 521		68037-01-4	滑油工場	C/S/P										
164	滑油工場	CB246	PRLOLUBETM 2046-LQ-(GD)			滑油工場	C/S/P	467.00	1,442.00								

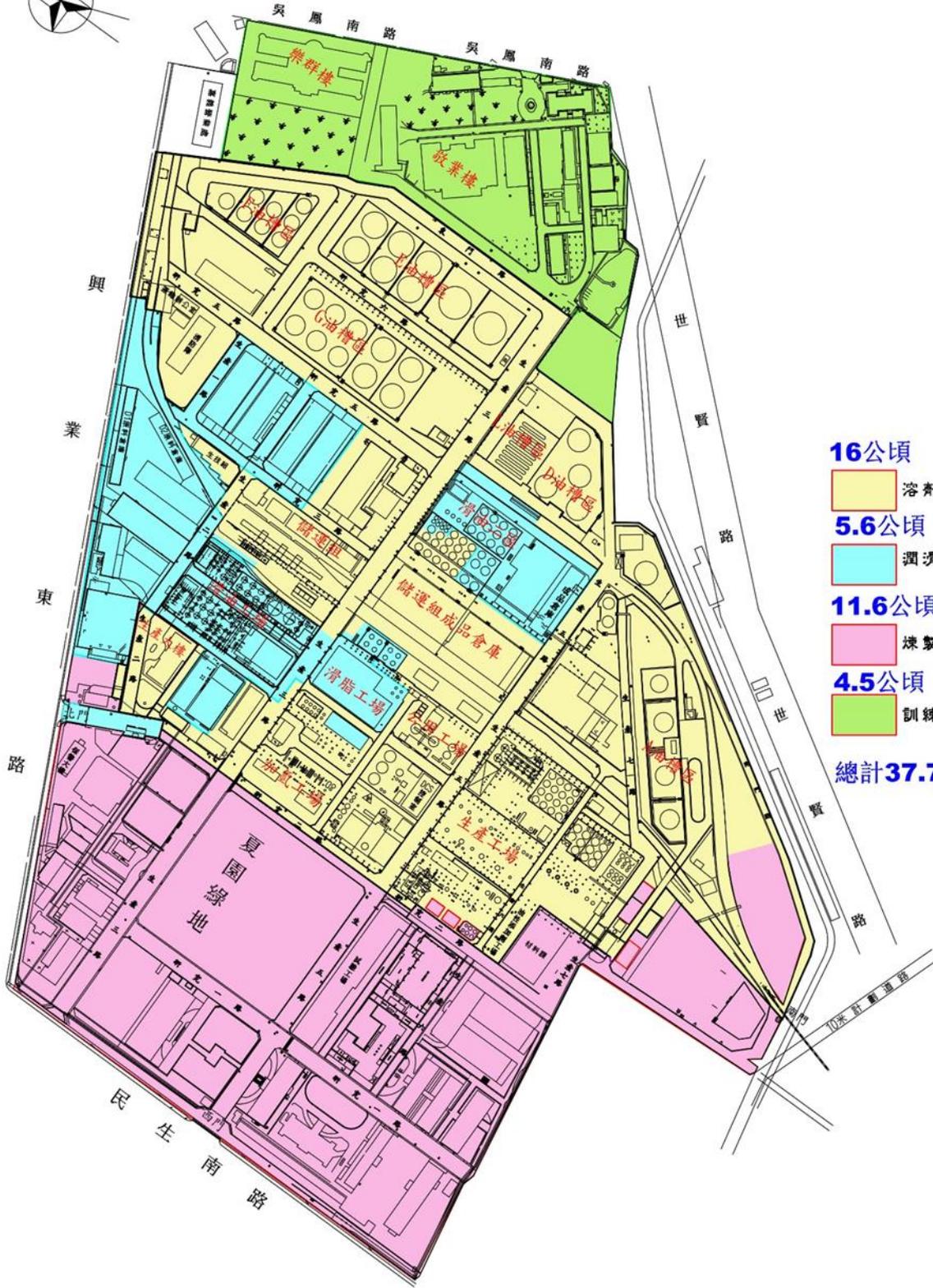
165	滑油工場	CB2030	合成酯			滑油工場	C/S/P										
166	滑油工場	CB2110	PALUB 8110P	2-ethylhexyl oleate	26399-02-0	滑油工場	C/S/P	180.00	1,800.00								
167	滑油工場	CB4010	HC-100		64742-52-5	滑油工場	C/S/P	373.00	1,790.00								
168	滑油工場	CB4050	Hydrocal 500		64742-52-5	滑油工場	C/S/P	1,127.00	5,410.00								
169	滑油工場	CB6300	Paraffinic Base Oil 200BS	潤滑油	74869-22-0	滑油工場	C/S/P	14,690.87	34,508.75								
170	滑油工場	CE010	Microcare SIG		2634-33-5 2682-20-4	滑油工場	C/S/P	25.00	25.00								
171	滑油工場	CE011	α -烯基磺酸鈉	AOS	68439-57-6 7732-18-5	滑油工場	C/S/P	1,747.00	3,495.00								
172	滑油工場	CE012	月桂醇二聚氧乙 烯醚硫酸鈉	十二烷基聚 氧乙烯醚硫 酸酯鈉	9004-82-4 7732-18-5	滑油工場	C/S/P	810.00	1,620.00								
173	滑油工場	CE013	椰子油酸二乙醇 醯胺		68603-42-9 61791-31-9 56-81-5 111-42-2 7732-18-5	滑油工場	C/S/P	105.00	210.00								
174	滑油工場	CE021	ARQUAD 2C-75	2C-75、潤滑 油添加劑 CE021	61789-77-3 67-63-0 7732-18-5	滑油工場	C/S/P	400.00	900.00								
175	滑油工場	CE022	潤滑油添加劑 CE022	ESOL N8S	64742-53-6	滑油工場	C/S/P	595.00	765.00								
176	滑油工場	CE023	二乙二醇單丁醚 (DB)		112-34-5	滑油工場	C/S/P	85.00	241.00								
177	滑油工場	CE024	TEGOPREN 6922	雙季碳聚二 甲基矽氧烷	57-55-6	滑油工場	C/S/P	200.00	200.00								

178	滑油工場	LA62032	Synthetic Refrigeration Oil AB 32 合成冷凍機油 AB 32			滑油工場	C/S/P										
179	滑油工場	LA62046	Synthetic Refrigeration Oil 46 合成冷凍機油 46			滑油工場	C/S/P										
180	滑油工場	LA62068	Synthetic Refrigeration Oil 46 合成冷凍機油 C		68855-24-3	滑油工場	C/S/P										
181	滑油工場	LA62505	CIMAY SRL 68 Refrigeration Oil 多元醇酯 Polyol Ester			滑油工場	C/S/P										
182	滑油工場	LA66816	特級絕緣油 YICO-I002		64742-53-6	滑油工場	C/S/P	240.00	8,400.00								
183	滑油工場	LB39701	中油 DOT-3			滑油工場	C/S/P	308.57	8,400.00								
184	滑油工場	LB39801	中油 DOT-4			滑油工場	C/S/P	4,291.43	18,000.00								

註:包裝方式:桶罐裝(C)、儲槽(T)、管線(L)等方式、包裝材質:鋼(S)、玻璃(G)、塑膠(P)

化學品圖示:





16公頃

溶劑化學品事業部

5.6公頃

潤滑油事業部

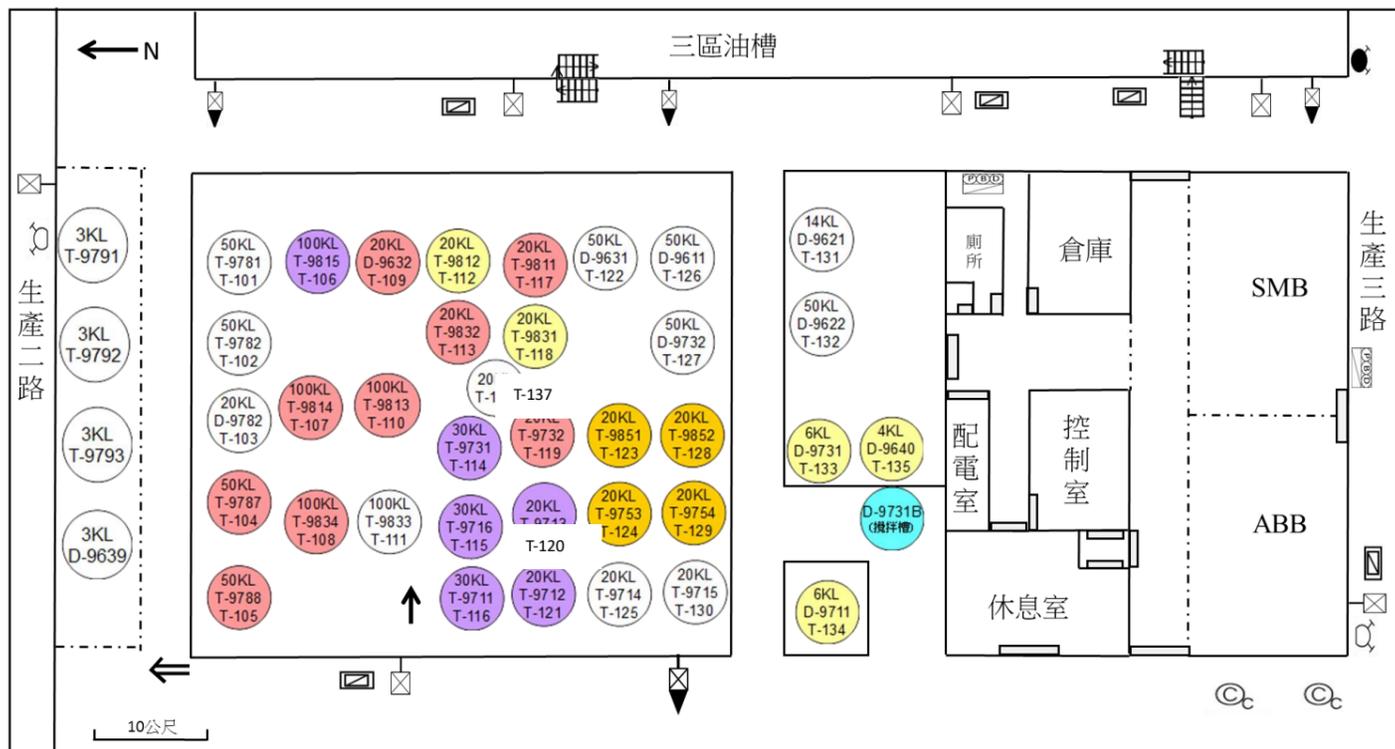
11.6公頃

煉製研究所

4.5公頃

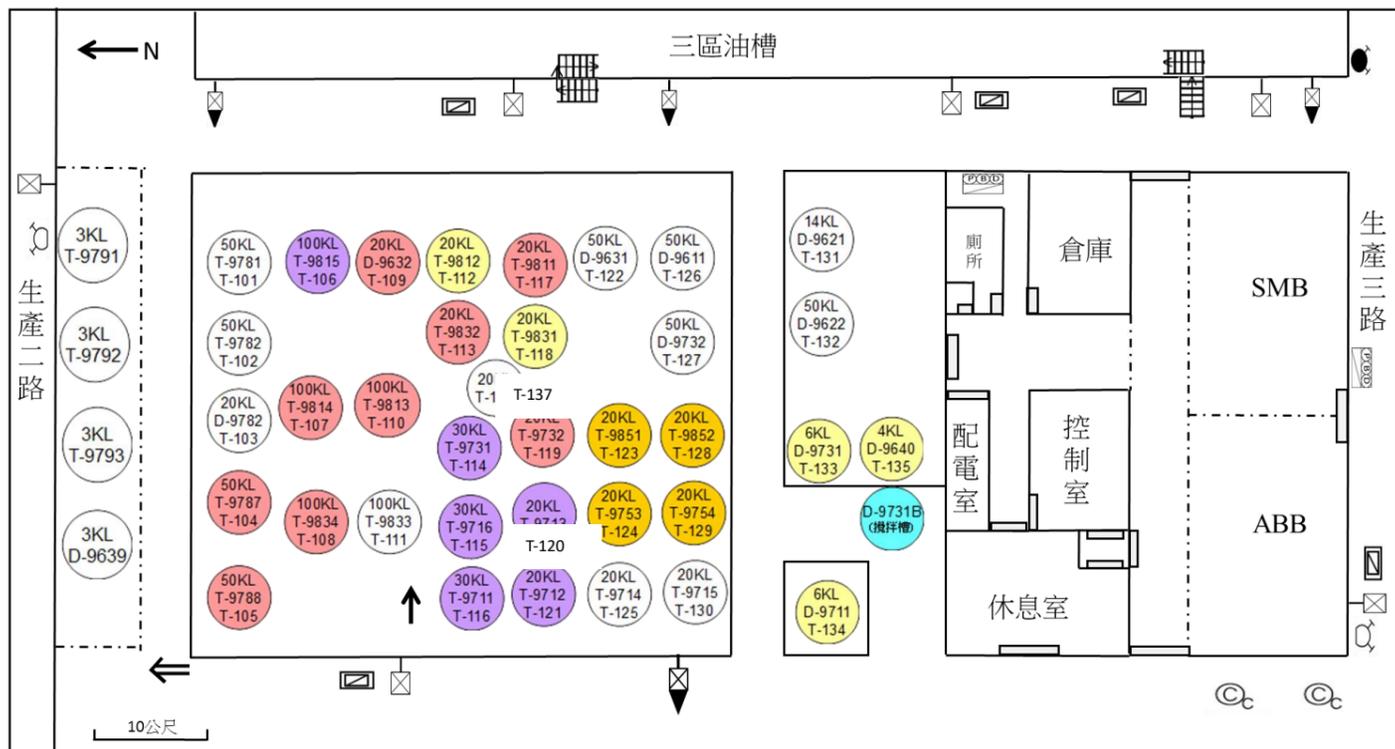
訓練所

總計37.7公頃



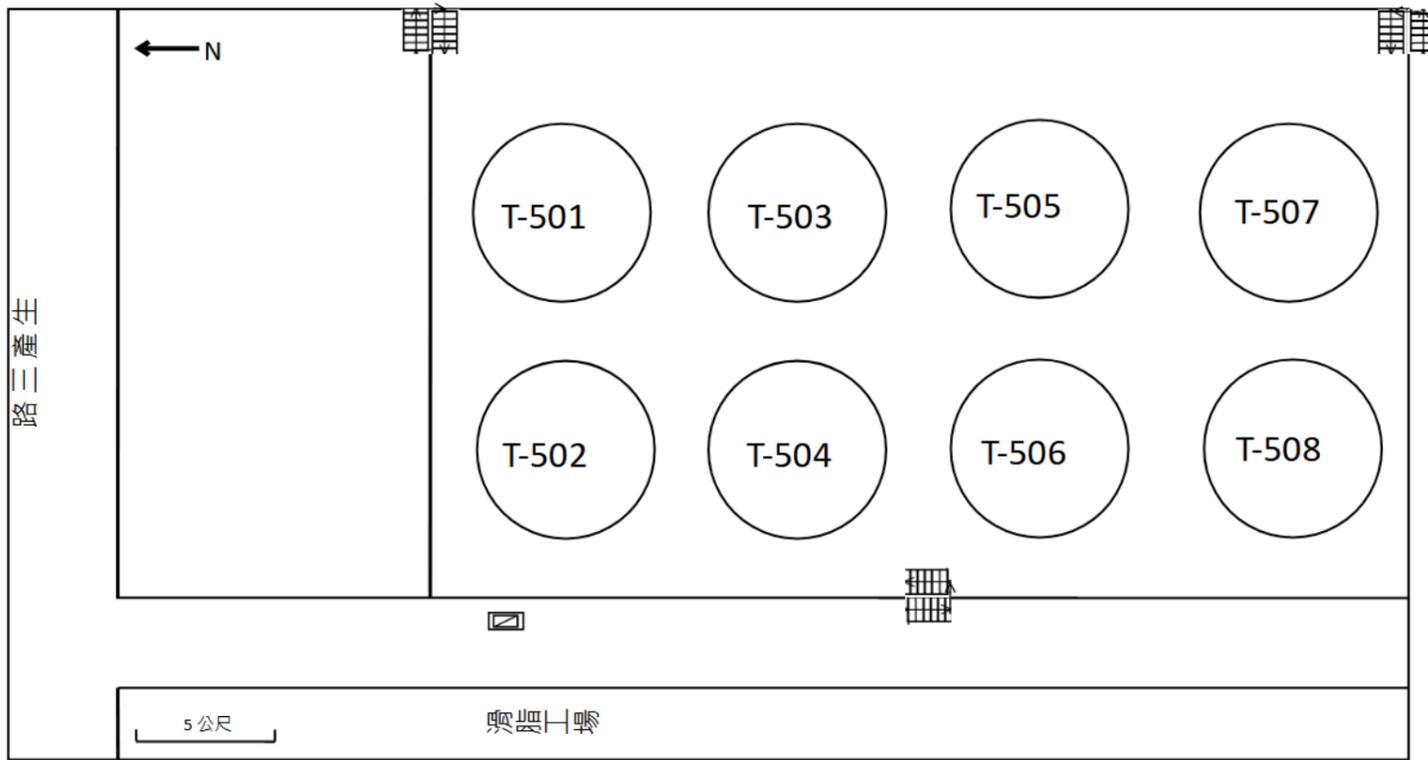
符號	說明	符號	說明
	室外消防水栓		二氧化碳滅火器
	槽體 (進出口閥)		連結送水管送水口
	消防水槍		綜合消防栓箱
	消防水帶箱		灌裝
	連結送泡沫管送泡沫口		生產

滑油工場 1 區槽區化學品資訊					
編號	名稱	數量(KL)	CNS15030/可燃液體	UN NO.	CAS NO.
T-9791	潤滑油產品	3	1.物理性危害：閃火點>93℃，不在 GHS 分類-易燃液體之內。 2.健康危害：CNS15030-20	非輕質油料，無聯合國編號。	64742-55-8 64742-54-7
T-9792		3			
T-9793		3			
T-136(D-9639)		3			
T-101(T-9781)		50			
T-102(T-9782)		50			
T-103(D-9782)		20			
T-104(T-9787)		50			
T-105(T-9788)		50			
T-107(T-9814)		100			
T-108(T-9834)		100			
T-109(D-9632)		20			
T-110(T-9813)		100			
T-111(T-9833)		100			
T-112(T-9812)		20			
T-113(T-9832)		20			
T-117(T-9811)		20			
T-118(T-9831)		20			
T-119(T-9732)		20			
T-137(T-120)		20			
T-122(D-9631)		50			
T-125(T-9714)		20			
T-126(D-9611)		50			
T-127(D-9732)		50			
T-130(T-9715)		20			
T-131(D-9621)	14				
T-132(D-9622)	50				
T-133(D-9731)	6				
T-134(D-9711)	6				
T-135(D-9640)	4				
D-9731B	4				
T-106(T-9815)	潤滑油原料 CA317	100			
T-114(T-9731)	潤滑油原料 CA033	30			
T-115(T-9716)	潤滑油原料 CA317	30			
T-116(T-9711)	潤滑油原料 CA033	30			
T-120(T-9713)	潤滑油原料 CA681	20			107-21-1
T-121(T-9712)	潤滑油原料 CA681	20			
T-123(T-9851)	礦物基礎油 CB7070	20			
T-124(T-9753)	礦物基礎油 CB7070	20			
T-128(T-9852)	礦物基礎油 CB7070	20			64742-55-8



符號	說明	符號	說明
	室外消防水栓		二氧化碳滅火器
	槽體 (進出口閥)		連結送水管送水口
	消防水槍		綜合消防栓箱
	消防水帶箱		灌裝
	連結送泡沫管送泡沫口		生產

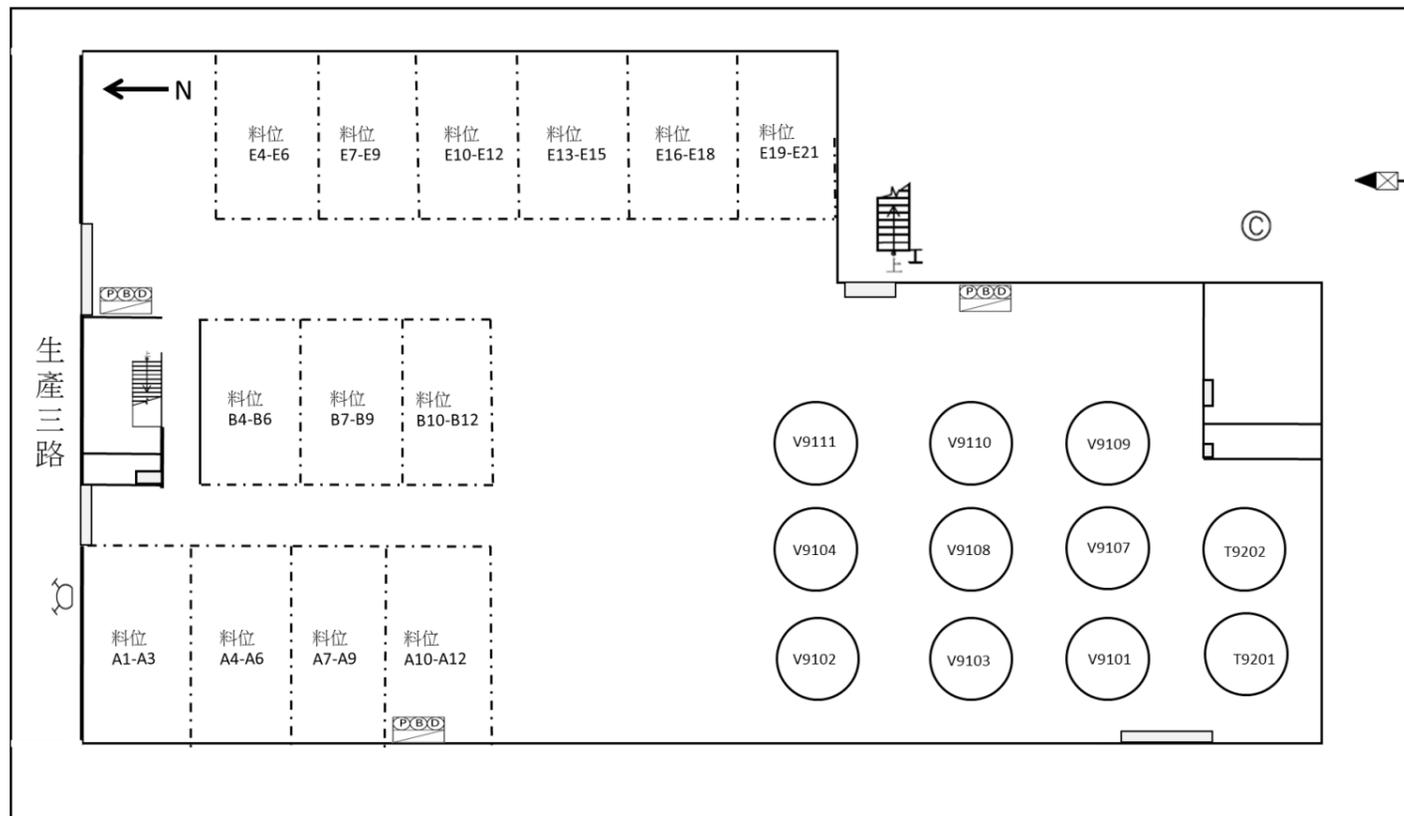
滑油工場 1 區槽區化學品資訊					
編號	名稱	數量(KL)	CNS15030/可燃液體	UN NO.	CAS NO.
T-9791	潤滑油產品	3	1.物理性危害：閃火點>93℃，不在 GHS 分類-易燃液體之內。 2.健康危害：CNS15030-20	非輕質油料，無聯合國編號。	64742-55-8 64742-54-7
T-9792		3			
T-9793		3			
T-136(D-9639)		3			
T-101(T-9781)		50			
T-102(T-9782)		50			
T-103(D-9782)		20			
T-104(T-9787)		50			
T-105(T-9788)		50			
T-107(T-9814)		100			
T-108(T-9834)		100			
T-109(D-9632)		20			
T-110(T-9813)		100			
T-111(T-9833)		100			
T-112(T-9812)		20			
T-113(T-9832)		20			
T-117(T-9811)		20			
T-118(T-9831)		20			
T-119(T-9732)		20			
T-137(T-120)		20			
T-122(D-9631)		50			
T-125(T-9714)		20			
T-126(D-9611)		50			
T-127(D-9732)		50			
T-130(T-9715)		20			
T-131(D-9621)	14				
T-132(D-9622)	50				
T-133(D-9731)	6				
T-134(D-9711)	6				
T-135(D-9640)	4				
D-9731B	4				
T-106(T-9815)	潤滑油原料 CA317	100			
T-114(T-9731)	潤滑油原料 CA033	30			
T-115(T-9716)	潤滑油原料 CA317	30			
T-116(T-9711)	潤滑油原料 CA033	30			
T-120(T-9713)	潤滑油原料 CA681	20			107-21-1
T-121(T-9712)	潤滑油原料 CA681	20			
T-123(T-9851)	礦物基礎油 CB7070	20			
T-124(T-9753)	礦物基礎油 CB7070	20			
T-128(T-9852)	礦物基礎油 CB7070	20			64742-55-8



滑脂油槽區

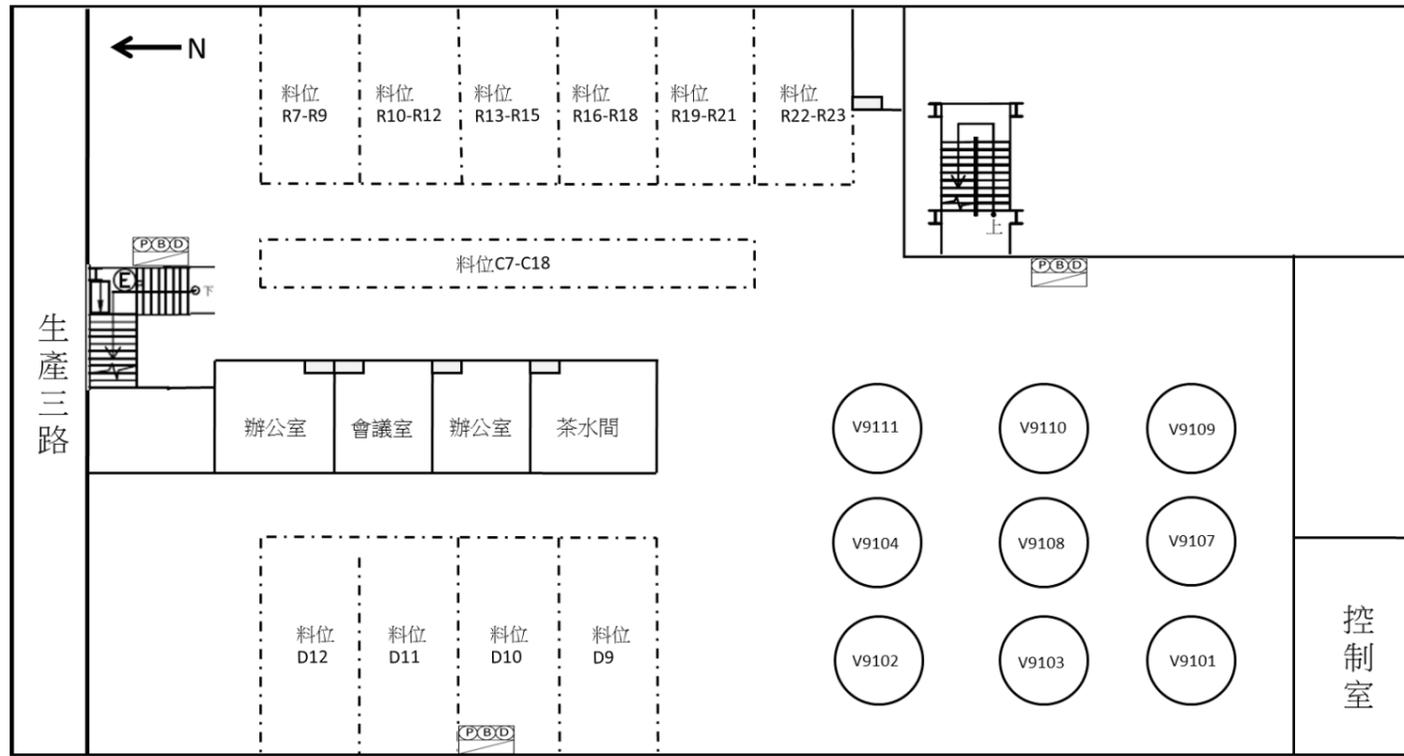
滑脂工場旁槽區化學品資訊					
編號	名稱	數量(KL)	CNS15030/可燃液體	UN NO.	CAS NO.
T-501(T-9104)	礦物基礎油 CB7150	100	1.物理性危害：閃火 點>93℃，不在 GHS 分類-易燃液體之 內。	非輕質油料， 無 聯合國編號。	64742-54-7 64742-55-8
T-502(T-9101)	礦物基礎油 CB6500	100			
T-503(T-9103)	礦物基礎油 CB6250	100			
T-504(T-9102)	礦物基礎油 CB6500	100			
T-505(T-9108)	礦物基礎油 CB6500	100			

符號	說明
○	槽體 (進出口閥)
☒	消防水帶箱
—☒	室外消防水栓



滑脂工場 1 樓化學品資訊					
編號	名稱	數量(噸)	CNS15030/可燃液體	UN NO.	CAS NO.
V9111	潤滑脂反應槽	6.5	1.物理性危害：閃火點 >93°C，不在 GHS 分 類-易燃液體之內。 2.健康危害： CNS15030-20	非輕質油料，無 聯合國編號。	64742-54-7 64742-55-8
V9104		6.5			
V9102		6.5			
V9110		6.5			
V9108		6.5			
V9103		6.5			
V9109		6.5			
V9107		6.5			
V9101		4.7			
T-9202		5.0			
T-9201		5.0			
料位 E16	潤滑油產品	4			
料位 B4-B6	潤滑脂產品	17			
料位 B9-B10		12			
料位 A1-A7		55			
料位 E7-E12	潤滑脂原料	00			

○符號	說明
	槽體 (進出口閥)
	綜合消防栓箱
	連結送水管送水口
	消防水槍
©	150 型乾粉滅火器



滑脂工場 2 樓化學品資訊					
編號	名稱	數量(KL)	CNS15030/可燃液體	UN NO.	CAS NO.
V9111	潤滑脂反應槽	6.5	1.物理性危害：閃火點 >93℃，不在 GHS 分 類-易燃液體之內。 2.健康危害： CNS15030-20	非輕質油料，無 聯合國編號。	64742-54-7 64742-55-8
V9104		6.5			
V9102		6.5			
V9110		6.5			
V9108		6.5			
V9103		6.5			
V9109		6.5			
V9107		6.5			
V9101		4.7			
料位 R7-R9		潤滑脂原料			
料位 R10-R12	39				
料位 R13-R15	39				
料位 R16-R18	39				
料位 R19-R21	39				
料位 R22-R23	19				
料位 D9-D10	潤滑脂原料	12			
料位 C7-C18	待回收處理區	13			
料位 D11	臨時調度區				
料位 D12	通道				

○符號	說明
	槽體 (進出口閥)
PBD	綜合消防栓箱